



Nasz znak: N.NZ.40.3.8.3.2019
Wasz znak: ROŚ.6220.11.2019.MG

Toruń, dnia 26 września 2019 r.

data wpływu 2019-09-30

Nr 13135
Zal. 205
Podpis

OPINIA

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 2 oraz art. 78 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018 r., poz. 2081 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Wójta Gminy Lubicz z dnia 22 lipca 2019 r. (data wpływu: 25 lipca 2019 r.) i uzupełnienia z dnia 28 sierpnia 2019 r. (data wpływu: 30 sierpnia 2019 r.) o wyrażenie opinii w ramach postępowania zmierzającego do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. **"Budowa linii wytwarzania gotowych pasz dla zwierząt gospodarskich o wydajności 3-4 t/h wraz z linią pakującą na nieruchomości nr ew. 71/12 w miejscowości Grabowiec, gm. Lubicz"**

**PAŃSTWOWY POWIATOWY INSPEKTOR SANITARNY
W TORUNIU**

po zapoznaniu się z przedłożonymi materiałami, w tym z raportem o oddziaływaniu na środowisko dla w/w przedsięwzięcia uznaje, że decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach winna zawierać następujące warunki:

1. Po oddaniu obiektu do użytkowania należy wykonać analizę porealizacyjną w zakresie oddziaływania akustycznego oraz emisji zanieczyszczeń do powietrza celem dokonania oceny skuteczności zastosowanych rozwiązań mających zapewnić dotrzymanie standardów środowiska. W przypadku uzyskania ponadnormatywnych wyników pomiarów należy podjąć działania zmierzające do uzyskania właściwych parametrów środowiska.
2. W projekcie budowlanym należy przyjąć technologie i urządzenia techniczne przyjazne środowisku tj. eliminujące lub ograniczające wpływ inwestycji na środowisko przyrodnicze (ze szczególnym uwzględnieniem zmniejszenia oddziaływania planowanej inwestycji na środowisko gruntowo-wodne, zanieczyszczenia powietrza i wytwarzania hałasu), zdrowie ludzi i inne obiekty budowlane, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Ponadto zaprojektowany system wentylacji winien być wyposażony w filtry o dużej skuteczności eliminacji zanieczyszczeń do powietrza.
3. Konstrukcja budynków oraz zewnętrzne elementy inwestycji (m. in. silosy, zbiorniki na gaz) powinny zostać wykonane z materiałów odpornych na skutki powodzi tak, aby substancje w nich magazynowane były zabezpieczone przed falą powodziową.
4. W trakcie funkcjonowania w/w przedsięwzięcia należy stosować urządzenia i technologie nie wnoszące do otoczenia ponadnormatywnych ilości zanieczyszczeń gazowych i pyłowych oraz przekroczeń norm hałasu. Uciążliwości związane z emisją hałasu i zanieczyszczeń do środowiska, będące wynikiem przedmiotowej działalności powinny zamykać się w granicach działek, do których inwestor posiada tytuł prawny.
5. Place manewrowe, miejsca przyjęcia i rozładunku surowców do produkcji oraz załadunku pasz winny być usytuowane w miejscach najbardziej oddalonych od zabudowy mieszkaniowej.
6. Wzdłuż ogrodzenia inwestycji (zwłaszcza od strony zachodniej) należy wprowadzić pasy zieleni izolacyjnej w postaci roślin średnio i wysokopiennych, które będą ograniczać emisję hałasu i zanieczyszczeń powietrza.

7. Stację transformatorową należy wyposażyć w misę olejową o technologii zapewniającej brak możliwości wycieku substancji ropopochodnych.
8. Powierzchnia, na której zlokalizowane zostaną zbiorniki na gaz ziemny winna być szczelna, zaizolowana geomembraną lub innym materiałem izolującym.
9. Teren zaplecza budowy należy lokalizować z dala od zabudowy mieszkaniowej oraz wyposażyć go w nieprzepuszczalne podłoże i system odwadniania zabezpieczający miejsca postoju ciężkiego sprzętu oraz składowania materiałów budowlanych przed zanieczyszczeniem środowiska gruntowo – wodnego substancjami ropopochodnymi.
10. Teren przedmiotowej inwestycji z chwilą oddania do eksploatacji winien być podłączony do sieci kanalizacyjnej.

UZASADNIENIE

Zgodnie z przedłożoną dokumentacją raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko projekt inwestycji polegać będzie na budowie linii wytwarzania gotowych pasz dla zwierząt gospodarskich o wydajności 3-4 t/h wraz z linią pakującą. Przedsięwzięcie zamierza się zrealizować na działce nr 71/12, o powierzchni całkowitej 3,23 ha w miejscowości Grabowiec. W/w inwestycja zajmować będzie powierzchnię maksymalnie do 1 ha. Obszar przyszłej inwestycji obecnie jest terenem niezabudowanym, pokrytym roślinnością trawiastą. Od strony południowo – zachodniej działka graniczy z lasem. Bezpośrednio od strony północnej usytuowane jest osiedle domków jednorodzinnych, natomiast za kępami drzew przepływa ciek wodny o nazwie Struga Młyńska, a dalej zabudowa zagrodowa. Od strony wschodniej zlokalizowane są tereny przemysłowe, a od strony południowej za ulicą Słoneczną stadnina koni będąca własnością Inwestora. Tereny podlegające ochronie akustycznej znajdują się również:

- na wschód, w odległości ok. 260 m – zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna,
- na południowy wschód, w odległości ok. 250 m – zabudowa zagrodowa,
- na południe, w odległości ok. 256 m i ok. 260 m – zabudowa zagrodowa.

Ze względu na bezpośrednie i bliskie sąsiedztwo obszarów chronionych akustycznie należy na etapie projektowania oraz funkcjonowania zakładu przyjąć rozwiązania technologiczne i urządzenia techniczne przyjazne środowisku, które nie będą powodować ponadnormatywnej emisji hałasu i zanieczyszczeń gazowych oraz pyłowych do otoczenia. Ponadto zasadne jest zlokalizowanie zewnętrznych stanowisk pracy (mogących być źródłem w/w emisji) oraz placów manewrowych w możliwie jak najdalszej odległości od zabudowy mieszkaniowej, tak aby uciążliwości zakładu zamykały się w granicy działki, do której inwestor posiada tytuł prawny. Również realizacja pasów zieleni izolacyjnej w postaci roślin średnio i wysokopiennych wzdłuż ogrodzenia (zwłaszcza od strony zachodniej) wpłynie korzystnie zarówno na krajobraz zmienionego antropogenicznie terenu inwestycji, jak i na jego mikroklimat poprzez ograniczenie emisji hałasu i zanieczyszczeń powietrza.

Maksymalny czas pracy linii do wytwarzania gotowych pasz wynosić będzie 7 h dziennie, natomiast ilość dni pracujących określono na ok. 252/rok. Wielkość rocznej produkcji gotowych pasz oscylować będzie na poziomie 7 056 t.

Zgodnie z przedłożoną dokumentacją planuje się budowę ośmiu silosów do magazynowania zbóż o łącznej pojemności do 1288 m³. Silosy wyposażone zostaną w czujnik poziomu ziarna i system wentylacji w postaci włazów. Ponadto zastosowany zostanie przesiewacz bębnowy, który wyeliminuje możliwość rozwoju owadów i mikroorganizmów oraz pozwoli na odseparowanie drobin ziemi, piachu, nasion chwastów, resztek słomy oraz zanieczyszczeń o większych gabarytach. Czyszczalnia wyposażona zostanie również w system odciążu pyłu i części lotnych. W celu zasypania silosów lejowych przewidziano budowę kosza przyjęciowego wyposażonego w automatyczny system rozładowczy w postaci przenośnika łańcuchowego o wydajności 50 t/h. Całość urządzeń zostanie sprzężona układem transportu poziomego i pionowego, co pozwoli na w pełni zautomatyzowaną obsługę obiektu magazynowego. Wydajność przenośników zaplanowano na poziomie 30 – 50 t/h. Z obiektu magazynowego surowiec transportowany będzie przenośnikiem kulekowym o wydajności 30 t/h do separatora powietrznego. W urządzeniu zaprojektowano zaporę magnetyczną wychwytyującą elementy ferromagnetyczne. Dzięki odpowiedniemu sterowaniu strumieniem powietrza usunięte zostaną wszelkie minerały. Następnie towar poprzez przenośniki ślimakowe zostanie dostarczony do silosów kondycjonujących o łącznej pojemności 54 m³. Dodatkowo przenośnik wyposażony zostanie w układ dozowania wody, który pozwoli na uzyskanie równomiernej wilgotności towaru.

W celu zwiększenia strawności oraz przyswajalności gotowych pasz zaprojektowano kolumnę parową, do której trafiać będzie surowiec przeznaczony do produkcji półproduktu w postaci płatków. Urządzenie wyposażone zostanie w system dozowania pary wodnej o podwyższonej temperaturze, który umożliwi obróbkę hydrotermiczną ziarna. Po odpowiednio długim czasie ziarno z kolumny parowej, grawitacyjnie przeniesione zostanie do podajnika, znajdującego się nad młynem parowym o wydajności 4-6 t/h. Następnie gorący i wilgotny półprodukt dostarczony zostanie do suszarni przeciwprądowej o wydajność 4-6 t/h poprzez specjalistyczny przenośnik kubelkowy. W celu zachowania odpowiedniego kształtu półproduktu pod suszarnią umieszczona zostanie chłodnica przeciwprądowa o wydajności 4-6 t/h, wyposażona w dystrybutor półproduktu oraz czujnik przepełnienia i poziomu. W celu zmniejszenia zapotrzebowania na energię cieplną procesu suszenia, przewidziano system recyrkulacji oraz odzysku ciepła. Zużyte i oczyszczone powietrze o podwyższonej temperaturze trafiać będzie do palnika gazowego poprzez system wentylatorów i cyklonów, trwale połączonych z suszarnią oraz chłodnicą, dzięki czemu znacznie zredukowane zostanie zapotrzebowanie na gaz ziemny. Wysuszony i ochłodzony półprodukt przesiany zostanie na przesiewaczu stołowym. Pokruszony i niespełniający wymagań wielkościowych półprodukt zostanie grawitacyjnie spakowany do worków Big Bag, a następnie zmielony na młynie walcowym. W postaci sypkiej dodawany będzie w niewielkiej ilości do gotowej paszy. Półprodukty spełniające wymagania przechowywane będą w trzech silosach o pojemności 18 m³ każdy, a następnie dodane zostaną jako główny składnik produktu finalnego.

Produkcja gotowych pasz odbywać się będzie dzięki zastosowaniu zespołu wagowego, składającego się ze zbiorników wagowych oraz wagi. W zależności od składu gotowej paszy półprodukty w sposób automatyczny pobrane zostaną z odpowiednich zbiorników poprzez zasowy dozujące lub przenośniki ślimakowe. Do gotowych pasz również mogą być dodawane składniki mineralne t.j. sól, które składowane będą w silosach wyposażonych w czujnik maksymalnego i minimalnego wypełnienia oraz filtry dachowe eliminujące zapylenie powietrza wydostającego się na zewnątrz zbiornika. Silosy napełniane będą transportem pneumatycznym bezpośrednio z cystern samochodowych przywożących materiały sypkie. Zaprojektowano również stacje rozładunku worków Big Bag oraz worków mniejszych o pojemności 25–50 kg przeznaczonych na składniki gotowych pasz. Stacje rozładowywane będą za pomocą transportu podciśnieniowego, który w sposób automatyczny przenosić będzie naważki do konkretnych zbiorników wagowych. Dzięki zastosowaniu odpowiedniej ilości zbiorników wagowych, silosów oraz stacji rozładunku worków możliwe będzie produkowanie gotowych pasz składających się z 20 różnych składników. Przygotowana naważka dostarczona zostanie grawitacyjnie do mieszadła znajdującego się pod wagą, którego zadaniem będzie dokładne wymieszanie wszystkich komponentów. Pojemność urządzenia wyniesie 500 l. Czas mieszania oscylował będzie na poziomie 45-60 s, a wydajność wyniesie 3-4 t/h. Dodatkowo przewidziano możliwość dozowania cieczy bezpośrednio do mieszanego produktu za pomocą pompy oraz zbiorników o pojemności 1,0 m³ każdy. Gotowy produkt dostarczony zostanie do stacji pakowania poprzez system przenośników transportu poziomego oraz pionowego.

Ponadto na terenie inwestycji zlokalizowane zostaną: dwa zbiorniki z gazem ziemnym (zasilające suszarnię i wytwornicę parową) o pojemności do 4852 litrów każdy, waga samochodowa do zewnętrznego przyjmowania zbóż i zasypywania surowcem bazy magazynowej, a także miejsca postojowe, place manewrowe, drogi techniczne oraz stacja transformatorowa. W projekcie inwestycji przewidziano także system paneli fotowoltaicznych o mocy 39,52 kW, jako pomocnicze źródło energii.

Jednym z elementów planowanej inwestycji jest wolnostojąca stacja transformatorowa, w skład której wchodzi trzy pomieszczenia dla obsługi wewnętrznej: rozdzielnica SN, rozdzielnica NN i komora transformatora. W środku zainstalowany będzie transformator o mocy do 400 kVA, oddzielony od przedziału rozdzielnic SN przegrodą z siatki. Transformator ustawiony zostanie na szynach jezdnych lub na wibroizolatorach. W przedziale średniego napięcia planuje się pięciopółową rozdzielnicę SN (trzy pola liniowe, pole pomiarowe i pole transformatorowe). Zgodnie z raportem o oddziaływaniu na środowisko stacja transformatorowa powinna zostać wyposażona w misę olejową o technologii zapewniającej brak możliwości wycieku substancji ropopochodnych. Również ze względu na położenie inwestycji w obszarze zagrożenia powodzią (na którym prawdopodobieństwo wystąpienia powodzi jest co najmniej wysokie i wynosi 10 %) oraz w bliskim sąsiedztwie Strugi Młyńskiej, konieczne jest zwrócenie uwagi na ochronę środowiska wodno-gruntowego przed zanieczyszczeniami pochodzącymi z planowanej działalności.

Ważne jest też, aby konstrukcja budynków oraz zewnętrzne elementy inwestycji (m. in. silosy, zbiorniki na gaz) były wykonane z materiałów odpornych na falę powodziową, a teren posadowienia zbiorników na gaz był nie tylko utwardzony, ale również zabezpieczony materiałem izolującym niepozwalającym na przenikanie substancji niebezpiecznych do gruntu i wód.

W ramach w/w zadania inwestycyjnego pobór wody na cele produkcyjne oraz sanitarne odbywać się będzie z własnego ujęcia (inwestor posiada na przedmiotowej działce cztery głębinowe ujęcia wód podziemnych). Szacowana ilość wody pobieranej na potrzeby planowanej działalności wyniesie około 2 m³ na dobę. Podczas eksploatacji przedsięwzięcia nie będą powstawały ścieki technologiczne, natomiast ścieki socjalno-bytowe odprowadzane będą do zbiornika bezodpływowego o pojemności 10 m³. Planuje się również budowę zbiornika bezodpływowego o pojemności 3 m³ na skropliny z kotłowni technologicznej, w której zamontowana zostanie wytwornica pary. Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065) nie dopuszcza się usytuowania zbiorników na nieczystości ciekłe na obszarach narażonych na niebezpieczeństwo powodzi oraz na terenach zalewowych, w związku z tym proponowane rozwiązanie w zakresie gospodarki ściekowej jest niewłaściwe.

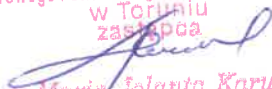
Podczas funkcjonowania zakładu powstawać będą głównie odpady z grupy 20 (odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie) w ilości max. 500 kg/miesiąc. Niewykluczone jest również powstawanie niewielkiej ilości odpadów pochodzących z prac konserwacyjnych i remontowych przeprowadzonych w zakładzie. Jednak odpady te nie będą magazynowane na terenie przedsięwzięcia. Będą one systematycznie wywożone przez firmy zajmujące się serwisem urządzeń i zakład komunalny. Podczas funkcjonowania inwestycji nie przewiduje się powstawania odpadów poprodukcyjnych i niebezpiecznych. Odpady powstające w trakcie budowy przedsięwzięcia, gromadzone będą w obrębie placu budowy, na wyznaczonym do tego celu terenie w specjalnie oznaczonych szczelnych workach i kontenerach. Zgodnie z zaleceniem raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko teren, na którym gromadzone będą odpady wyłożyć należy geomembraną separacyjną, która będzie stanowiła ochronę przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego. Zasadne jest zatem zastosowanie w/w rozwiązania również w miejscu postoju ciężkiego sprzętu i pojazdów budowlanych.

Według przedłożonej dokumentacji w/w przedsięwzięcie wiązało się będzie z powstawaniem technologicznych źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz dwóch źródeł energetycznego spalania paliw. Jednakże wykonana analiza zanieczyszczeń powietrza nie wykazała przekroczeń obowiązujących norm. W związku z tym, obiekt nie powinien być uciążliwy dla otoczenia, a jego oddziaływanie nie będzie wychodzić poza teren inwestycji. Nie należy spodziewać się również kumulacji zanieczyszczeń emitowanych do powietrza. Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia źródłami liniowymi emitującymi hałas na terenie zakładu będą przenośniki łańcuchowe i kubełkowe, pojazdy ciężarowe oraz wózki widłowe, natomiast źródłami punktowymi będą przesiewacz bębnowy, wentylatory, operacja pompowania cysterny. Ponadto na terenie inwestycji funkcjonował będzie parking dla pojazdów osobowych. Wykonana analiza hałasu wykazała, że planowana działalność nie będzie powodowała przekroczeń dopuszczalnych wartości równoważnego poziomu dźwięku A. Ponadto w związku z niską emisją hałasu od analizowanego zakładu nie przewiduje się możliwości kumulacji hałasu z pozostałymi przedsiębiorstwami. Jednakże ze względu na bliskie sąsiedztwo terenów chronionych akustycznie, po uruchomieniu inwestycji należy przeprowadzić ponowną ocenę w zakresie oddziaływania akustycznego oraz emisji zanieczyszczeń do powietrza w celu potwierdzenia powyższych analiz.

Przedmiotowe przedsięwzięcie może mieć negatywny wpływ na środowisko i na zdrowie ludzi. Dlatego należy podjąć wszelkie środki techniczne i technologiczne, które zminimalizują zagrożenia. W związku z powyższym przy realizacji tego przedsięwzięcia i w czasie jego funkcjonowania należy uwzględnić obowiązujące przepisy i normy oraz w/w warunki.

Otrzymują:

1. Wójt Gminy Lubicz
ul. Toruńska 21, 87-162 Lubicz
2. Agrofood S.A.
ul. Słoneczna 2, Grabowiec
87-162 Lubicz
3. a/a

Z upoważnienia
Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego
w Toruniu
zastępca

mgr Maria Jolanta Karulska
higienista i epidemiolog