



**PAŃSTWOWY
POWIATOWY INSPEKTOR SANITARNY
W TORUNIU**

87-100 Toruń, ul. Szosa Bydgoska 1

tel. / fax 56 62 222 47
centrala: 56 62 250 29
56 62 233 12
e-mail psse.torun@pis.gov.pl
www.torun.psse.gov.pl

Nasz znak: N.NZ.40.3.8.2.2018
Wasz znak: ROŚ.6220.3.2018.PD

Toruń, dnia 31 sierpnia 2018 r.

*Koło 7.000 zł
Przebieg 20. 30%
możesz opublikować
BIP i 9.000 zł
MOP. 2018*
OPINIA

URZĄD GMINY LUBICZ	
data wpływu	2018-09-10
Nr	11608
Zal.	
Podpis	

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 2 oraz art. 78 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017 r., poz. 1405 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Wójta Gminy Lubicz z dnia 14 czerwca 2018 r. (data wpływu: 18 czerwca 2018 r.) oraz uzupełnionej dokumentacji z dnia 17 lipca 2018 r. (data wpływu: 18 lipca 2018 r.) i z dnia 23 sierpnia 2018 r. (data wpływu: 27 sierpnia 2018 r.) o wyrażenie opinii w ramach postępowania zmierzającego do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. **"Doposażenie zakładu produkcyjnego JURMET Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K. zlokalizowanego przy ul. Antoniewo 8 w Lubiczu Dolnym o instalację do powlekania - malarnię"**

PAŃSTWOWY POWIATOWY INSPEKTOR SANITARNY W TORUNIU

po zapoznaniu się z przedłożonymi materiałami, w tym z raportem o oddziaływaniu na środowisko dla w/w przedsięwzięcia uznaje, że decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach winna zawierać następujące warunki:

1. W terminie trzech miesięcy od uruchomienia przedsięwzięcia należy wykonać analizę porealizacyjną w zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza (w szczególności emisji ksyłenu i styrenu). W przypadku uzyskania ponadnormatywnych wyników pomiarów należy podjąć działania zmierzające do uzyskania właściwych parametrów środowiska.
2. Stosowane w procesie nakładania powłok preparaty należy przechowywać i stosować zgodnie z warunkami określonymi w kartach charakterystyki.
3. Na etapie projektu należy przyjąć technologie i urządzenia techniczne mające na celu ograniczenie wpływu inwestycji na środowisko i zdrowie ludzi.

UZASADNIENIE

Zgodnie z przedłożoną dokumentacją raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko projektowana inwestycja polegać będzie na wyposażeniu istniejącego zakładu produkcyjnego JURMET Sp. z o. o. Sp. k. w instalację do powlekania – malarnię. W ramach realizacji inwestycji nie planuje się budowy nowych, ani rozbudowy istniejących obiektów. Przedsiębiorstwo zlokalizowane jest na działkach nr: 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854 i 855 o łącznej powierzchni 3,6 ha. Obecnie na terenie zakładu znajdują się: hala produkcyjno-magazynowa, budynek socjalno-biurowy, wiata, trafostacja, budynki garażowe, a także powierzchnie utwardzone – drogi, place i parkingi. Łączna powierzchnia zabudowy wynosi 7500 m², a terenów utwardzonych ok. 9400 m². Malarnia zlokalizowana zostanie

w wydzielonej części istniejącej hali, ponadto w bezpośrednim sąsiedztwie w/w instalacji przewiduje się lokalizację magazynu farb. W zakładzie prowadzona jest obecnie działalność polegająca na produkcji maszyn do konfekcjonowania opakowań. Aktualne zatrudnienie wynosi 59 osób (20 pracowników biurowych i 39 pracowników produkcji). Praca odbywa się w systemie 1-zmianowym przez 5 dni w tygodniu. W ramach przedmiotowego przedsięwzięcia nie przewiduje się zmian w stanie zatrudnienia, natomiast możliwe jest wydłużenie czasu pracy zakładu do 7 dni w tygodniu. Przedmiotowy teren objęty jest ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego obszaru części wsi Lubicz Dolny – Małgorzатовo, zgodnie z którym przeznacza się go pod obiekty produkcyjne, składy i magazyny. Otoczenie inwestycji stanowią: od północy – tereny biologicznie czynne, od zachodu - zakłady przemysłowo-usługowe, od południa – ogrody działkowe, a od wschodu - droga (ul. Antoniewo) i zlokalizowane za nią tereny: użytkowane rolniczo, biologicznie czynne i mieszkaniowe oraz rzeka Drwęca. Najbliżej położone obszary podlegające ochronie akustycznej to tereny rekreacyjno-wypoczynkowe (ogrody działkowe) zlokalizowane przy południowej granicy zakładu oraz tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej położone w odległości ok. 12 m na wschód od przedmiotowych działek.

Przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza obszarami szczególnego zagrożenia powodzią.

W ramach obecnie prowadzonej działalności w zakładzie funkcjonują następujące działy:

- dział obróbki metali (wykorzystywane urządzenia to m. in. wytaczarki do metali, frezarki, wiertarki, tokarki, szlifierki, dłutownice, walcarki, suwnice, żurawie, prasa hydrauliczna),
- dział spawalniczy wyposażony w spawarki i maszyny gwintujące,
- dział montażu wyposażony w wiertarki i suwnice,
- magazyn stali, w którym prowadzone są również procesy cięcia za pomocą pił, nożyc gilotynowych oraz wypalarki plazmowo-tlenowej.

Przebieg procesu technologicznego rozpoczyna się od operacji cięcia materiałów oraz ich wstępnej obróbki poprzez: wiercenie, frezowanie, toczenie, szlifowanie, dłutowanie, walcowanie itp. Kolejnym etapem jest spawanie detali w podzespoły i zespoły oraz obróbka ślusarska. Ostatnim etapem jest montaż gotowych wyrobów i składowanie w magazynach.

Po wyposażeniu zakładu w instalację do powlekania, obrabiane elementy poddawane będą malowaniu w kabinie lakierniczej. Przygotowanie detali do procesu malowania natryskowego będzie polegało na ich myciu, szpachlowaniu i lakierowaniu podkładem, przy czym po każdym z w/w etapów następować będzie suszenie. Przygotowanie i mieszanie farb zamierza się prowadzić w magazynie farb. Przewidywane zużycie materiałów lakierniczych wynosi ok. 6 Mg/rok. Wszystkie wykorzystywane w zakładzie substancje należy magazynować i stosować zgodnie z warunkami określonymi w ich kartach charakterystyki.

Etap realizacji inwestycji ograniczony zostanie wyłącznie do prac budowlano-montażowych wewnątrz hali, w związku z czym nie przewiduje się znaczącego negatywnego oddziaływania na środowisko.

Ścieki socjalno-bytowe odprowadzane będą do istniejącego bezodpływowego zbiornika na nieczystości ciekłe. Nie przewiduje się powstawania ścieków technologicznych. Wody opadowe i roztopowe, tak jak dotychczas kierowane będą do zbiornika retencyjno-rozsączającego, po uprzednim podczyszczeniu w separatorze lamelowym.

Na terenie zakładu będą powstawały m. in. odpady niebezpieczne (w ilości 44,1 Mg/rok), które magazynowane będą w wydzielonych miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Wszystkie wytwarzane odpady magazynowane będą selektywnie, w sposób zabezpieczający środowisko przed ich negatywnym wpływem (luzem lub w pojemnikach), a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom.

Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia będzie miała miejsce emisja hałasu do środowiska. Źródłami hałasu na terenie zakładu będą: hala produkcyjno-magazynowa

(jako źródło kubaturowe), istniejące i planowane wentylatory (łącznie 22 szt.), klimatyzatory (15 szt.) i ruch pojazdów. Jak wynika z raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, po uruchomieniu kabiny lakierniczej, zakład nie będzie źródłem emisji ponadnormatywnego hałasu do środowiska.

W fazie eksploatacji przedsięwzięcia będzie miała miejsce emisja zanieczyszczeń do atmosfery pochodząca zarówno z procesu powlekania, jak również z obecnie wykonywanych prac spawalniczych i cięcia plazmą, a także ze źródeł energetycznych i ruchu pojazdów. W celu minimalizacji oddziaływania procesu lakierowania na powietrze atmosferyczne, system wentylacyjny kabiny lakierniczej wyposażony zostanie w zestaw filtrów, mających za zadanie wychwytywanie zanieczyszczeń w postaci stałych cząstek farb i lakierów. Inwestor zakłada łączne roczne zużycie lotnych związków organicznych w procesie powlekania w ilości do 5 Mg/rok. Ponadto zamierza się korzystać z lakierów o jak najniższej zawartości substancji lotnych. Do ogrzewania pomieszczeń, a także w palniku kabiny lakierniczej, jako paliwo wykorzystywany będzie gaz ziemny.

W analizie rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń powietrza uwzględniono wszystkie w/w źródła emisji gazów i pyłów do powietrza, a także istniejące tło zanieczyszczeń. Wielkości emisji dla istniejących źródeł technologicznych przyjęto zgodnie z posiadanym pozwoleniem na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza (decyzja Starosty Toruńskiego z dnia 15 stycznia 2018 r., znak: OS.6224.6.2017.KK). Zgodnie z analizą zawartą w dokumentacji nie przewiduje się przekroczenia standardów jakości środowiska na terenach znajdujących się w otoczeniu zakładu. Jak wynika z raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, wartości stężeń 1-godzinowych dla żadnej z emitowanych substancji nie przekraczają wartości odniesienia. Jednak obliczone maksymalne stężenia 1-godzinowe ksyleny i styrenu stanowią odpowiednio 95,44% i 78,23% swoich wartości odniesienia. Ponieważ w fazie eksploatacji inwestycji prognozowane wielkości emisji substancji do środowiska mogą ulec zmianie, a także ze względu na możliwość kumulowania się oddziaływań (w sąsiedztwie inwestycji znajdują się inne zakłady przemysłowe), po uruchomieniu instalacji należy przeprowadzić analizę porealizacyjną w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego. W przypadku uzyskania ponadnormatywnych wyników pomiarów, należy podjąć działania zmierzające do uzyskania właściwych parametrów środowiska.

Aby ograniczyć negatywny wpływ projektowanej inwestycji na higieniczne warunki środowiska i zdrowie ludzi, na etapie realizacji przedsięwzięcia należy przyjąć wszelkie dostępne rozwiązania minimalizujące uciążliwości związane z budową i eksploatacją projektowanej inwestycji uwzględniając w/w uwagi oraz zalecenia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

Otrzymują:

1. Wójt Gminy Lubicz
ul. Toruńska 21
87-162 Lubicz
2. JURMET Sp. z o. o. Sp. k.
ul. Antoniewo 8
87-162 Lubicz
pęnomocnik:
Andrzej Schmidt
BPC EKOTER Andrzej Schmidt
ul. Bernardyńska 13
85-029 Bydgoszcz
3. a/a

p.o. Państwowego Powiatowego
Inspektora Sanitarnego
w Toruniu

mgr Maria Jolanta Karulska
higienista i epidemiolog