

Łęczycza, dnia 21.11.2017r.

Pełnomocnik:

Łukasz Nowak
ul. Lotnicza 21 B
99-100 Łęczycza

w imieniu inwestora:

Hasse Paweł

Kopanino, ul. Aleja Dębów 2
87-162 Lubicz

PAŃSTWOWY POWIATOWY
INSPEKTOR SANITARNY W TORUNIU

ul. Szosa Bydgoska 1
87-100 Toruń

Dot. pisma znak: N.NZ.40.3.8.2.2017 z dnia 19.10.2017r.

W odpowiedzi na pismo Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Toruniu z dnia 19 października 2017 r., znak: N.NZ.40.3.8.2.2017 przesyłam uzupełnienie do wniosku do raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, polegającego na budowie budynku inwentarskiego do chowu trzody chlewnej w cyklu otwartym z niezbędną infrastrukturą techniczną na dz. nr ewid. 144/8, 144/9, 147/1 obręb Kopanino, gmina Lubicz, powiat toruński, województwo kujawsko-pomorskie.

Do wiadomości:

1. Wójt Gminy Lubicz
ul. Toruńska 21
87-162 Lubicz

Z poważaniem,

ZAŁĄCZNIK NR 1

Państwowego Powiatowy Inspektor Sanitarny w Toruniu pismem z dnia 19 października 2017 r., znak: N.NZ.40.3.8.2.2017 r przesłał pytania dotyczące raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko pt. „Budowa budynku inwentarskiego do chowu trzody chlewnej w cyklu otwartym z niezbędną infrastrukturą techniczną na dz. nr ewid. 144/8, 144/9, 147/1 obręb Kopanino, gmina Lubicz, powiat toruński, województwo kujawsko-pomorskie.”

W niniejszym uzupełnieniu zawarto odpowiedzi na uwagi zawarte w w/w piśmie.

1. informacje dotyczące budowy budynku inwentarskiego, kanałów na gnojownicę, paszociągów oraz silosów (dane techniczne w/w budynku z rozmieszczeniem pomieszczeń kuchni paszowej, dane techniczne silosów i kanałów na gnojownicę oraz paszociągów ze szczególnym uwzględnieniem izolacyjności i mocy akustycznej instalacji, czy w/w paszociągi są projektowane jako układ zamknięty, hermetyczny czy układ otwarty, czy transport z silosów do paszociągów również będzie odbywał się w systemie zamkniętym czy otwartym). W przypadku występowania ewentualnych emitorów zanieczyszczeń w w/w obiektach należy je uwzględnić w analizie zanieczyszczeń powietrza i hałasu.

Informacje dotyczące budowy budynku inwentarskiego zostały przedstawione w formie schematu technologicznego przedstawionego w załączniku graficznym do niniejszego uzupełnienia.

Informacje na temat izolacyjności przegród i mocy akustycznej instalacji (paszarni i pomieszczeń do tuczu) zostały przedstawione na str. 72-73 raportu.

Sposób przygotowania i zadawania paszy został zaprojektowany jako system płynnego żywienia. Cały układ łącznie z paszociągami do sektorów produkcyjnych musi być i będzie systemem zamkniętym. Nie tylko płynne komponenty, ale również sypkie produkty będą transportowane przenośnikami w systemie zamkniętym.

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza będzie jedynie system wentylacyjny w pomieszczeniach do tuczu. System przygotowania i zadawania paszy będzie systemem zamkniętym, nie będącym źródłem emisji zanieczyszczeń, dlatego też nie został ujęty w obliczeniach emisji do powietrza.

Proces załadunku, przygotowania i zadawania paszy jest źródłem hałasu do otoczenia. Proces załadunku paszy do silosów został uwzględniony w obliczeniach ruchomych źródeł hałasu, zaś emisja z urządzeń do przygotowania i zadawania paszy została uwzględniona jako emisja ze źródła powierzchniowego – pomieszczenia paszarni.

2. informacje dotyczące systemu wentylacyjnego (czy opisana w raporcie wentylacja zaprojektowana jest wyłącznie do sektora produkcyjnego, czy obejmuje również pomieszczenia sojalne i kuchni paszowej: na str. 15 napisano, iż zaprojektowano 4 sektory tuczu, a w każdym sektorze zaplanowano 4 wentylatory, natomiast na str. 76 zamieszczono informacje, że w gospodarstwie łącznie występować będzie 16 wentylatorów). W przypadku zastosowania oddzielnej wentylacji dla w/w pomieszczeń należy określić rodzaj planowanej wentylacji oraz ewentualny wpływ na emisje hałasu i zanieczyszczenia do powietrza.

Opisany w raporcie system wentylacyjny obejmuje wentylacje sektorów tuczu, która jest głównym źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz hałasu. Zgodnie z informacjami podanymi w raporcie w każdym z czterech sektorów tuczu planuje się po cztery wentylatory dachowe. Łącznie będzie to 16 wentylatorów. Pomieszczenia paszarni i zaplecze socjalne będą wentylowane naturalnie, na zasadzie grawitacyjnej. W pomieszczeniach tych, nie zostaną zainstalowane wentylatory będące źródłem hałasu, natomiast emisja zanieczyszczeń do powietrza ze względu na swój charakter i skalę traktuje się jako znikomą i pomijalnie małą, dlatego nie została uwzględniona w obliczeniach.

3. informacje dotyczące stosowanych w gospodarstwie urządzeń, które mogą być źródłem hałasu (agregaty, pompy, mieszadła itp.) Czas pracy i moc w/w urządzeń oraz ocena ich ewentualnego wpływu na emisję hałasu i zanieczyszczenia do powietrza.

W obliczeniach emisji hałasu do środowiska wzięto pod uwagę wszystkie urządzenia, które mogą być jego źródłami m in.: wentylatory dachowe, urządzenia do przygotowania i podawania paszy w pomieszczeniu paszarni, przeładunek paszy do silosów, przepompowywanie gnojowicy. W gospodarstwie nie będzie żadnych dodatkowych urządzeń (np. agregatu, pomp, mieszadeł itp.), które należałoby uwzględnić.

4. informacje dotyczące mycia i dezynfekcji pomieszczeń oraz kanałów i wanien na gnojowicę (zgodnie z raportem oddziaływania na środowisko pomieszczenia będą myte za pomocą wysokociśnieniowej myjki przy użyciu wyłącznie wody jednak na str. 14 jest informacja dotycząca dezynfekcji, rodzaj planowanych do zastosowania preparatów oraz informację o ich biodegradowalności; również w przypadku czyszczenia i dezynfekcji kanałów oraz wanien na gnojowicę należy opisać w/w czynności i określić rodzaj planowanych od stosowania substancji chemicznych i ich biodegradowalność).

Zgodnie z informacjami przedstawionymi w raporcie, pomieszczenia inwentarskie będą myte przy użyciu wyłącznie czystej wody za pomocą myjki wysokociśnieniowej. Nie przewiduje się mycia oraz dezynfekcji kanałów i wanien na gnojowicę. Po umyciu pomieszczeń wodą przewidziano proces dezynfekcji metodą zamglawiania. Na rynku dostępnych jest wiele preparatów, do tego celu stosowanych (m.in. KICKSTART lub HATCHONET), które są biodegradowalne. Po procesie dezynfekcji, preparat ulega odparowaniu. Na chwilę obecną Inwestor nie podjął jeszcze ostatecznej decyzji dotyczącej środków, które zamierza stosować dlatego nie jest w stanie podać ich dokładnych parametrów i właściwości.

5. informacje dotyczące własnego ujęcia wody (okres, w którym przedmiotowa studnia była nieczynna, lokalizacja w/w ujęcia wody w stosunku do projektowanego budynku, odległości od kanałów i wanien na gnojowicę, zbiornika na nieczystości ciekłe i innych źródeł, które mogłyby powodować skażenie wody, aktualne dane o konieczności uzdatniania wody z charakterystyką stosowanych urządzeń uzdatniających i z uwzględnieniem ich ewentualnego wpływu w analizie hałasu, informację czy zasoby w/w studni będą wystarczające do maksymalnych potrzeb poboru wody oraz czy planowane jest rozwiązanie alternatywne dotyczące poboru wody),

Lokalizacja przedmiotowej studni wraz z wskazaniem odległości od kanałów i wanien na gnojowicę oraz zbiornika na nieczystości ciekłe została przedstawiona w załączniku graficznym do niniejszego uzupełnienia.

Brak jest informacji, na temat czasu przez jaki studnia nie była użytkowana. Na podstawie informacji uzyskanych od Inwestora szacuje się, że była nieczynna przez co najmniej kilka lat. Brak jest również aktualnych informacji na temat konieczności uzdatniania wody. Wszystkie niezbędne procedury, badania wody i wymagania sprzętowe zostaną zrealizowane na etapie wnioskowania o wydanie pozwolenia wodnoprawnego.

Wydajność eksploatacyjna studni zgodnie z dokumentacją archiwalną wynosi ok. 10,5 m³/h.

Łączne średnioroczne zapotrzebowanie na wodę na terenie przedsięwzięcia kształtowało się będzie na poziomie ~ 8 482 m³/rok, co daje średnio ok. 0,97 m³/h. Szacowana wydajność studni będzie znacznie wyższa niż obliczone zapotrzebowanie na wodę, w związku z tym jej zasoby będą wystarczające by pokryć potrzeby gospodarstwa.

W analizowanym wariantcie alternatywnym nie rozważano innego sposobu poboru wody niż przedmiotowa studnia (np. pobór wody z wodociągu), ponieważ w pobliżu terenu inwestycyjnego brak jest sieci wodociągowej.

6. szczegółowe informacje dotyczące zabezpieczenia wód i gleby przed przenikaniem zanieczyszczeń z dróg, placów manewrowych, stref załadunku i rozładunku zwierząt oraz miejsc gromadzenia i usuwania gnojowicy (w raporcie zawarte są wyłącznie informacje dotyczące wysokiej szczelności zbiorników, urządzeń i fundamentów, brak jest informacji o materiałach gwarantujących w/w szczelność, sposobie postępowania z powstałymi zanieczyszczeniami i zabezpieczeń przed wystąpieniem ewentualnych wycieków, odcieków),

Projektowane kanały gnojowicowe w celu uzyskania jak najwyższej szczelności chroniącej gleby i wodę przed zanieczyszczeniem, wykonane będą z wysokiej jakości betonu wyprodukowanego w zakładzie produkcyjnym i dostarczonego na budowę specjalistycznym transportem. Szczegółowe informacje na temat klasy betonu i innych jego parametrów zawarte będą w projekcie budowlanym na etapie uzyskiwania decyzji o pozwoleniu na budowę.

Również dokładne parametry zbiornika na ścieki socjalno-bytowe zostaną określone na etapie projektu budowlanego. Parametrem najistotniejszym będzie zapewnienie jego wysokiej szczelności. Materiał z którego zostanie wykonany będzie zależał od wybranego rozwiązania, (np. żelbet, PEHD, laminat poliestrowo-szkłany itp.).

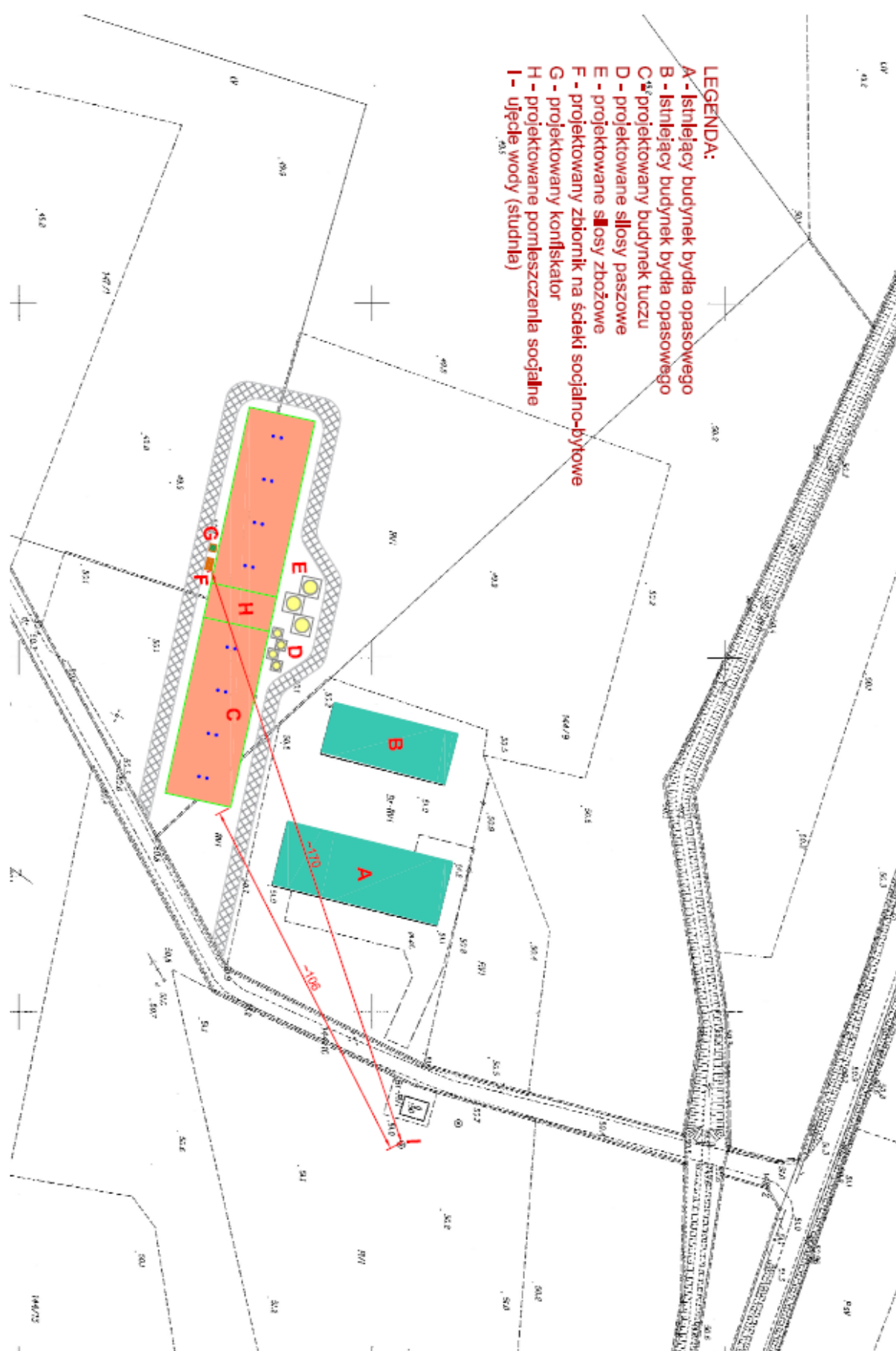
Przy obecnej technice związanej z procesem odbioru ścieków bytowych, oraz przepompowywaniem gnojowicy nie przewiduje się powstawania wycieków. Jednak, gdyby z jakichś względów powstał nieznaczny wyciek, dojazdy do zbiorników na ścieki bytowe i miejsca odbioru gnojówki będą utwardzone poprzez wybetonowanie podłoża w tych miejscach i skierowane spadkami w stronę tych zbiorników, w których będą kratki odciekowe. Takie rozwiązanie stanowi zabezpieczenie wód i gleby przed ewentualnym zanieczyszczeniem. Również strefy załadunku i rozładunku zwierząt będą utwardzone, co znacznie zmniejszy ryzyko zanieczyszczenia gleby i ułatwi sprzątanie.

7. informacje dotyczące magazynowania sztuk padłych (maksymalny czas przechowywania padłych zwierząt w konfiskatorze do czasu ich odbioru przez uprawnioną firmę, czy planuje się zastosować system chłodzenia, dane techniczne dotyczące konfiskatora m. in. jego pojemność, temperatura wewnątrz, czas i możliwość przechowywania).

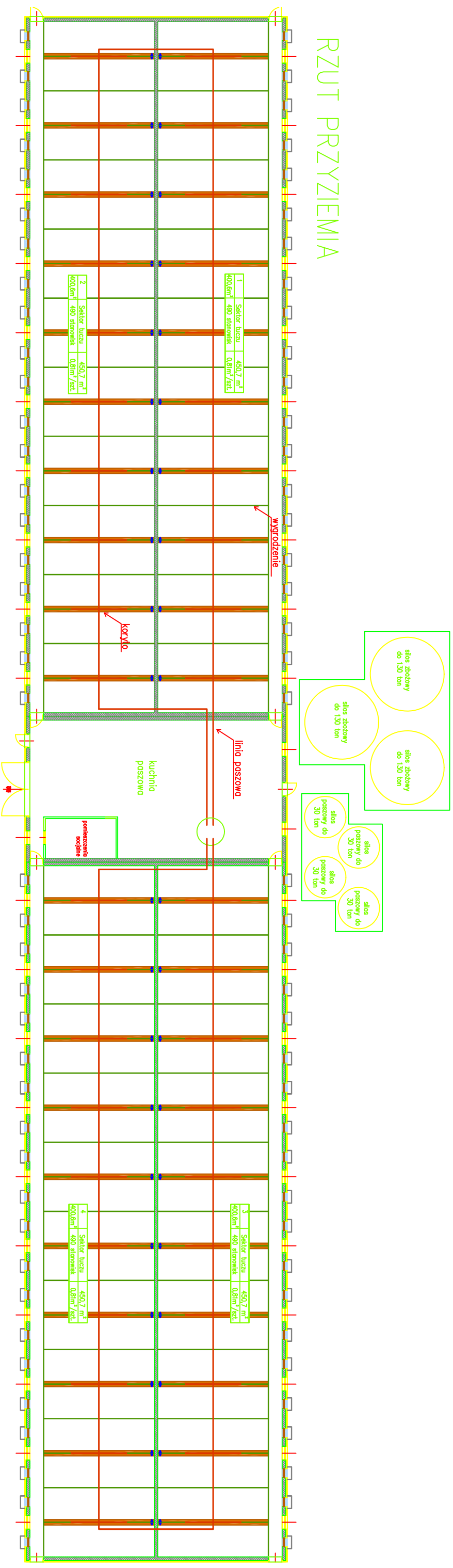
Zwierzęta padłe lub ubite z konieczności będą odbierane przez wyspecjalizowany podmiot na podstawie stosownej umowy. Inwestor bezzwłocznie będzie zgłaszał potrzebę odbioru padłych sztuk. W okresie letnim padłe sztuki zabierane będą w czasie do 24 godzin od zgłoszenia, a w okresie zimowym, ze względu na niższą temperaturę otoczenia do 48 godzin. Szybki czas odbioru padłych zwierząt zapobiega zapoczątkowaniu procesów rozkładu. W związku z tym, że pojemnik będzie zamknięty, chroniony przed dostępem osób postronnych i zwierząt, a czas oczekiwania na odbiór padłych zwierząt jest krótki nie ma potrzeby stosowania systemu chłodzenia. Temperatura wewnątrz konfiskatora będzie zbliżona do aktualnej temperatury powietrza, natomiast jego pojemność będzie wynosiła ok. 1000 l.

8. informacje dotyczące żywienia (przewidywane zapotrzebowanie na paszę, czy karmienie zwierząt będzie odbywało się przy użyciu pasz dostarczanych przez producenta, czy przygotowywanych na miejscu z zakupionych komponentów i produkcji własnej inwestora?; czy stosowane będą tanie produkty uboczne z przemysłu rolno-spożywczego – jeśli tak to jakie będą to produkty?; czy powstawać będą resztki paszowe – jeżeli tak to jakie będzie z nimi postępowanie?

Pasza dla zwierząt będzie przygotowywana na miejscu przez hodowcę w mikserze do płynnego żywienia. Zbilansowane mieszanki dla poszczególnych grup wiekowych będą przygotowywane z produktów zbożowych, przemysłowych mieszanek uzupełniających oraz produktów ubocznych z przemysłu rolno-spożywczego. Do płynnego żywienia będą wykorzystywane różnego rodzaju wywary, serwatka czy też skrobia powstała w procesie produkcji frytek. Wszystkie produkty z przemysłu rolno-spożywczego będą dostarczane co kilka dni w miarę ich zapotrzebowania i przechowywane w specjalnych zbiornikach do tego przeznaczonych. Gotowe mieszanki będą podawane bardzo precyzyjnie przez elektroniczny system przygotowania i zadawania paszy a surowce dostarczane na bieżąco i przechowywane w sposób zapewniający ich wysoką jakość tak aby nie powstawały żadne resztki paszowe. Szacuje się, że dziennie do obsługi chlewni potrzeba będzie ok. 4000 kg paszy uzupełniającej.



RZUT PRZYZIEMIĄ



RZUT KANAŁÓW

